

## BATTERIA AL LITIO 48V 15AH PER BICICLETTE ELETTRICHE

**399,00€**



Accumulatore al litio per biciclette elettriche, attacco di scarica nella parte inferiore.

In dotazione: slitta, connettore di scarica e chiavi.

BMS interno (sistema elettronico di bilanciamento e controllo) per gestire la tensione di ogni singola cella.

- Voltaggio 48V
- Amperaggio 20h 15Ah
- Peso 4,20 Kg
- Dimensioni 39 x 11 x 7,50 cm
- Tecnologia Lilon
- Applicazione Biciclette Elettriche



---

**CODICE:** FD95-A48V15

**Categorie:** [Batterie Ebike](#)

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### **ACCUMULATORE AL LITIO DA 48V CON CAPACITÀ DI 15AH: UNA SVOLTA SOSTENIBILE NEL TRASPORTO URBANO**

L'accumulatore al litio da 48V con capacità di 15Ah, progettato specificamente per le biciclette elettriche ha un peso di soli 4,20 Kg e dimensioni contenute (39 x 11 x 7,50 cm), questa batteria offre un equilibrio ottimale tra prestazioni e praticità d'uso. Dotata di un **sistema BMS** (sistema elettronico di bilanciamento e controllo) per gestire la tensione di ogni singola cella, garantisce sicurezza e affidabilità durante l'uso.

## TECNOLOGIA LIION PER UN'OTTIMA DURATA

La **tecnologia Lilon** utilizzata assicura, inoltre, prestazioni elevate e una buona resistenza nel tempo. La batteria è completa di slitta, connettore di scarica e chiavi, per una facile installazione e manutenzione. La sua applicazione è universale, rendendola compatibile con la maggior parte delle biciclette elettriche disponibili sul mercato. La facilità di montaggio sottosella la rende una scelta conveniente per chi cerca una soluzione pratica e rapida per aumentare la propria mobilità urbana. In conclusione, l'avanzamento tecnologico delle batterie al litio per biciclette elettriche rappresenta un passo significativo nella promozione di stili di vita più sostenibili. Affidabilità, prestazioni e rispetto per l'ambiente sono solo alcuni dei vantaggi offerti da questa tecnologia, che si conferma come un componente fondamentale nell'evoluzione dei mezzi di trasporto a basso impatto ambientale.

<b>Dimensioni</b>	39 × 11 × 7,5 cm
<b>Produttore</b>	Map
<b>Applicazione</b>	Biciclette Elettriche
<b>Tecnologia</b>	Lilon
<b>Voltaggio</b>	48V
<b>Capacità [Ah]</b>	<a href="#">15</a>
<b>Potenza [Wh]</b>	<a href="#">720</a>
<b>Montaggio</b>	Sottosella
<b>Compatibilità</b>	Universale