

BATTERIA AGM - GEL BE12015CY-F 12 V 15 AH

45,00€

GELBE12015CY-F da 12v e 15 ampere. Batteria Ermetiche Agm per Carrozzine Elettriche. Prestazioni superiori in un'ampia varietà di applicazioni.

CODICE: F-GD12-15
Categorie: Batterie Carrozzine Elettriche, Batterie Ermetiche Agm

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CARATTERISTICHE:

1. Design a ciclo profondo per alta capacità e massima durata

- Pasta personalizzata per prestazioni a ciclo profondo; formula della pasta, processo e rapporto tra materiali attivi positivi e negativi.
- Processo di produzione unico utilizzato per massimizzare la durata del ciclo.
- Formula in pasta progettata per ridurre al minimo il consumo di acqua garantendo una maggiore durata.

2. Prestazioni superiori in un'ampia varietà di applicazioni

- Miscela speciale di carbonio e altri additivi proprietari in materiale attivo negativo per eseguire applicazioni in stato di carica parziale (PSoC) e per aumentare l'accettazione della carica per una carica ottimizzata e una capacità di carica rapida.

3. Separatore AGM unico nel suo genere

- Map produce il proprio separatore AGM, diverso da qualsiasi altro sul mercato, per abbassare la resistenza interna, mantenere le piastre umide, mantenere la compressione delle celle e prevenire la stratificazione dell'acido (una delle principali cause di guasto nelle batterie AGM).
- Doppio avvolgimento per evitare il cortocircuito e la stratificazione dell'acido

APPLICAZIONE:

1. Luoghi remoti

2. Accessibilità limitata

3. Quando il tempo e la convenienza sono apprezzati

4. Dove le batterie allagate si guastano prematuramente a causa di una cura impropria

5. Le batterie funzioneranno dopo il rimessaggio dell'attrezzatura prima della vendita o il rimessaggio fuori stagione

6. Può resistere a terreni accidentati

7. Ambienti freddi: meno probabilità di congelamento

8. Nessun gas rilasciato con il corretto funzionamento

9. Può essere utilizzato vicino a persone e apparecchiature sensibili

10. Conformità alle normative: scuole, ospedali, aeroporti, ecc

11. Installazioni con spazio limitato

Peso	4 kg
Dimensioni	15,1 × 9,9 × 9,7 cm
Capacità [Ah]	15 Ah
Code	F-GD12-15
Voltaggio [V]	12V
Tecnologia	AGM
Produttore	Map